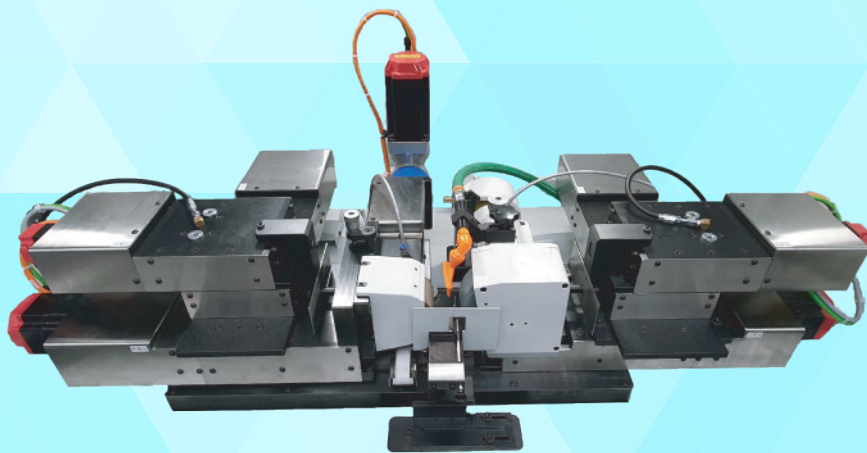




AGATHON 150SL-CNC



TAILLAGE NUMERIQUE



RECTIFIEUSE SANS CENTRE DE HAUTE PRECISION

ERS
5 ROUTE DE BESANCON
25290 ORNANS

+33(0)9 67 80 30 69
ers@ers-france.fr
www.ers-france.fr

YouTube



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Capacité de travail

Diamètre minimum a rectifier	mm	0,1
Diamètre maximum a rectifier	mm	12
Longueur maxi a rectifier en plongée	mm	50

Taillage de meule numérisé

Meule de travail

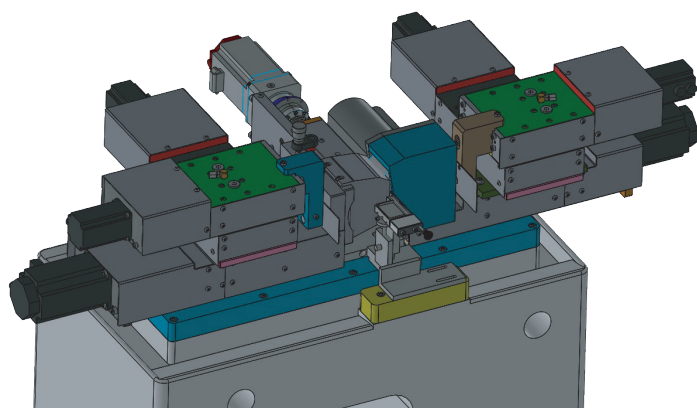
Diamètre	mm	150
Largeur	mm	50
Alésage	mm	50

Meule d'entraînement

Diamètre	mm	150
Largeur	mm	50
Alésage	mm	40

Moteurs

Moteur meule de travail	Kw	1,5
	trs/min	4500
Moteur meule d entraînement		
en mode travail	trs/min	20 a 150
en mode dressage	trs/min	600
Branchement	3x400V 50Hz	



NOS STANDARDS

- Cartérisation aux normes
- Cnc Fanuc séries 0i-TF
- Taillage de forme des meules numérisé

OPTIONS & ACCESOIRES

- Convoyeur d'évacuation
- Robot de chargement et déchargement
- Centrale d'aspiration
- Centrale de filtration
- Séparateur magnétique
- Centrifugeuse

