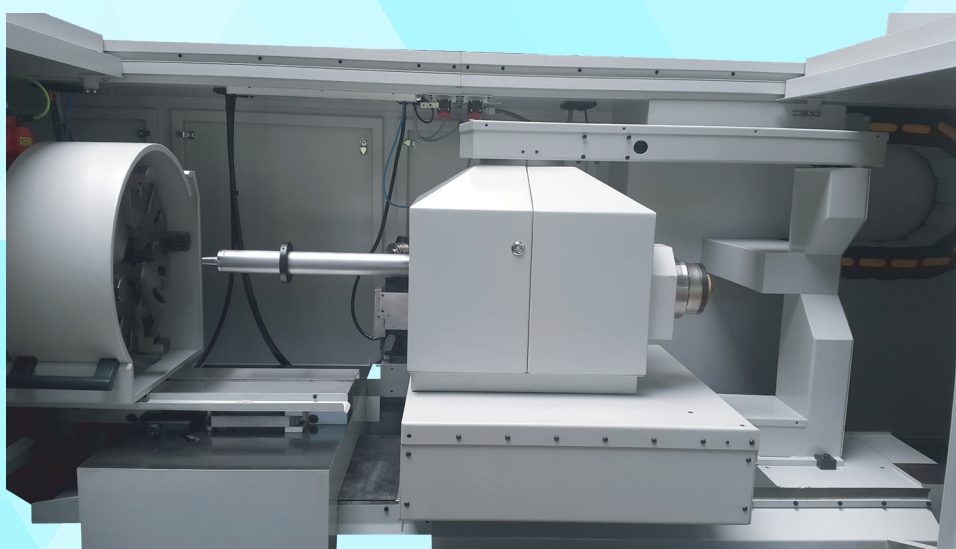




VOUMARD
200/400 CNC T2 ou T4



RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE INTERIEUR DE HAUTE PRECISION

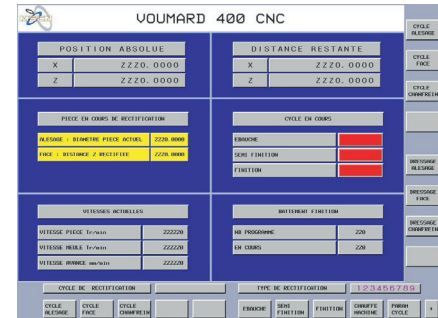
ERS
5 ROUTE DE BESANCON
25290 ORNANS

+33(0)9 67 80 30 69
ers@ers-france.fr
www.ers-france.fr

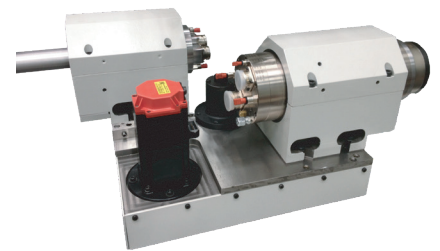


CARACTERISTIQUES PRINCIPALES		200 CNC	400 CNC
Capacité de rectification			
Diamètre de rectification	mm	3 à 120 (200)	20 à 300
Diamètre de rotation	mm	230 (350)	350 (500)
Longueur de pièce	mm	200 (600)	300 (1300)
Profondeur de rectification conseillée	mm	200	300
Courses			
Axe Z	mm	500	650 (950)
Résolution	mm	0,001	0,001
Axe X	mm	120	150
Résolution	mm	0,001	0,001
Axe U	mm	150	300
Résolution	mm	0,001	0,001
Pivotement max poupée porte-pièce(Axe B)	degrés	-32°(-23°)/+2°	-32°(-23°)/+2°
Hauteur de pointe Poupée porte-pièce	mm	130 (230)	200 (300)
Hauteur de pointe poupée porte-meule	mm	200 (400)	330 (430)
Passage de barre		30 (50)	50 (70)
Cône intérieur du nez poupée porte-pièce	Normale	ISO 40	ISO 70
	Renforcée	ISO 70	ISO 80

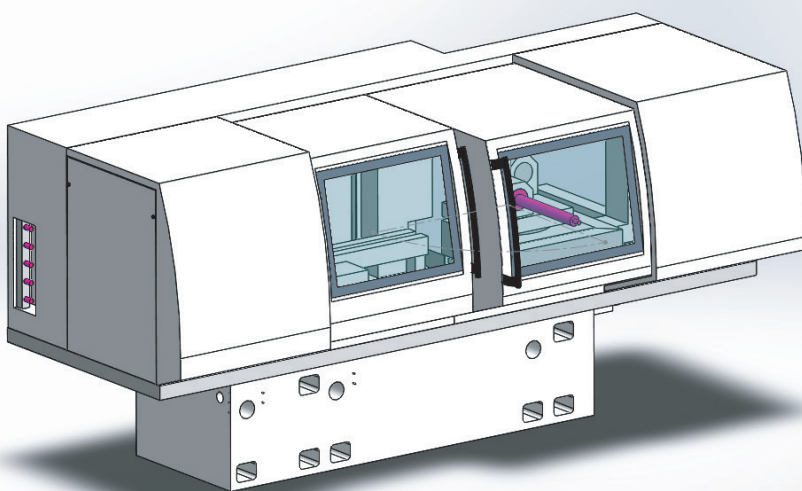
Pages conversationnelles



Electrobroches selon le besoin du client



Etude cartésienne



Câblage et armoire électrique à neuf

