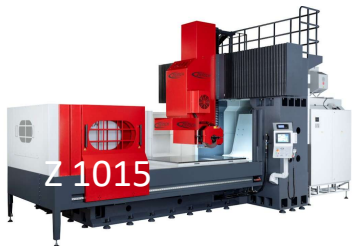


Equipement de commande :

- Avance verticale automatique avec compensation de la valeur de dressage
- Cycle de rectification entièrement automatique avec cycles de dressage
- Manipulation ultra simple par le biais de l'écran tactile
- Grand écran couleur de 10,4"
- Manivelle électronique agissant sur l'axe vertical et l'axe transversal

9 modèles disponibles



1 500 x 1 200 mm
Broche : 22 KW



2 000 x 1 200 mm
Broche : 32 KW



3 000 x 1 200 mm
Broche : 32 KW



2 000 x 1 700 mm
Broche : 32 KW



3 000 x 1 700 mm
Broche : 22 KW



4 000 x 1 700 mm
Broche : 22 KW



3 000 x 2 200 mm
Broche : 22 KW



4 000 x 2 200 mm
Broche : 22 KW



5 000 x 2 200 mm
Broche : 22 KW

Z 1015



Plage de Rectification	mm	1 500 x 1 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	2 000
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	1 500 x 1 000
Surface de table rectifiée	mm	1 550 x 1 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	3 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	22
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 250
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	6 000 x 3 500 x 3 910
Poids de la machine	Kg	20 000

Z 1020



Plage de Rectification	mm	1 500 x 1 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	2 000
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	1 500 x 1 000
Surface de table rectifiée	mm	1 550 x 1 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	3 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	22
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 250
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	6 000 x 3 500 x 3 910
Poids de la machine	Kg	20 000

Z 1030



Plage de Rectification	mm	1 500 x 1 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	2 000
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	1 500 x 1 000
Surface de table rectifiée	mm	1 550 x 1 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	3 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	22
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 250
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	6 000 x 3 500 x 3 910
Poids de la machine	Kg	20 000

Z 1520



Plage de Rectification	mm	2 000 x 1 700
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 600
Course de l'axe longitudinal X	mm	2 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 250
Dimension du plateau magnétique	mm	2 000 x 1 500
Surface de table rectifiée	mm	2 050 x 1 500
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	4 500
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 900
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	10 000 x 5 500 x 3 910
Poids de la machine	Kg	36 000

Z 1530



Plage de Rectification	mm	2 000 x 1 700
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 600
Course de l'axe longitudinal X	mm	2 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 250
Dimension du plateau magnétique	mm	2 000 x 1 500
Surface de table rectifiée	mm	2 050 x 1 500
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	4 500
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 900
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	10 000 x 5 500 x 3 910
Poids de la machine	Kg	36 000

Z 1540



Plage de Rectification	mm	2 000 x 1 700
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 600
Course de l'axe longitudinal X	mm	2 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 250
Dimension du plateau magnétique	mm	2 000 x 1 500
Surface de table rectifiée	mm	2 050 x 1 500
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	4 500
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 900
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	10 000 x 5 500 x 3 910
Poids de la machine	Kg	36 000

Z 2030



Plage de Rectification	mm	3 000 x 2 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	2 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	3 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 250
Dimension du plateau magnétique	mm	
Surface de table rectifiée	mm	3 050 x 2 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	10 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	2 400
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	11 000 x 5 500 x 3 910
Poids de la machine	Kg	43 000

Z 2040



Plage de Rectification	mm	3 000 x 2 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	2 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	3 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 250
Dimension du plateau magnétique	mm	
Surface de table rectifiée	mm	3 050 x 2 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	10 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	2 400
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	11 000 x 5 500 x 3 910
Poids de la machine	Kg	43 000

Z 2050



Plage de Rectification	mm	3 000 x 2 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	2 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	3 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 250
Dimension du plateau magnétique	mm	
Surface de table rectifiée	mm	3 050 x 2 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	10 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	2 400
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	11 000 x 5 500 x 3 910
Poids de la machine	Kg	43 000