

ZR 600



Capacités		
Hauteur de pointes	mm	155
Diamètre de pièce maxi	mm	300
Distance entre-pointes	mm	600
Longueur de rectification	mm	600
Charge maximale sur le nez de broche	Kg	45
Poids maximal de la pièce entre-pointes	Kg	100
Axe X		
Avancé	m/min	0,001 – 1,5
Plus petite avance au diamètre	mm	0,0002
Axe Z		
Avancé	m/min	0,001 – 2
Plus petite avance	mm	0,0001
Pivotement de la table	degrés	+ 11° ± 6°

Poupée porte meule		
Puissance	KW	5,6
Dimensions de la meule	mm	400 x 50 x 127
Vitesse de coupe maximale	m/s	35
Option : dispositif de rectification intérieur		
Entraînement de la broche porte-meule	KW	1,5
Diamètre de la broche porte-meule	mm	80
Plage de vitesse de rotation entraînée par courroie	t/min	Option 1 : max. 28 000 Option 2 : max. 42 000
Poupée porte pièce	m/min	
Cône intérieur	cône morse	MK5
Pivotement	degré	+ 90° - 30°
Puissance du moteur d'entraînement	KW	0,75
Contre-pointe	mm	
Levée de la broche	mm	25
Cône intérieur	cône morse	MK4
Dimensions		
Poids de la machine (approx.)		6 000
Encombrement au sol (approx.)		3 240 x 2 820 x 2 290