

Rectifieuses à Portique

Caractéristiques « Gamme Z » :

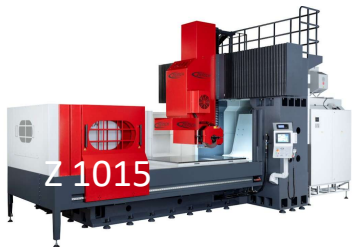
• Pour la rectification de grandes pièces jusqu' à une largeur d'environ 2.200 mm. Ces rectifieuses à double colonnes permettent de traiter de manière rapide et efficace des pièces de grandes dimensions et de poids élevé. Avec son équipement de série, les rectifieuses à portique offrent déjà un excellent rapport prix-performances. L' équipement de série comprend, entre autres :

- Construction stable en fonte de tous les éléments de la machine
- Glissières avec surfaces d' appui grattées et revêtues dans l' axe-X
- Rails linéaires précontraints pour l' axe-Y et l' axe-Z (Bosch Rexroth)
- Course hydraulique de la table avec refroidisseur
- Déplacement électromécanique de l' axe transversal et vertical
- Système de mesure (Heidenhain) sur l' axe vertical garantissant un positionnement précis
- Filtre à bande avec bac jusqu' à 1.700 litres et pompe d' arrosage de 5 bar
- Séparateur magnétique supplémentaire pour le pré-filtrage de l' installation de filtre à bande
- Carénage partiel de la machine avec porte coulissante
- Rinçage intégré Eclairages de la zone de travail
- Dispositif de dressage, monté sur table, pour une précision et une qualité de surface élevées
- Puissance très élevée de la broche pour une rectification efficace

Equipement de commande :

- Avance verticale automatique avec compensation de la valeur de dressage
- Cycle de rectification entièrement automatique avec cycles de dressage
- Manipulation ultra simple par le biais de l'écran tactile
- Grand écran couleur de 10,4"
- Manivelle électronique agissant sur l'axe vertical et l'axe transversal

9 modèles disponibles



Z 1015
1 500 x 1 200 mm
Broche : 22 KW



Z 1020
2 000 x 1 200 mm
Broche : 22 KW



Z 1030
3 000 x 1 200 mm
Broche : 22 KW



Z 1520
2 000 x 1 700 mm
Broche : 32 KW



Z 1530
3 000 x 1 700 mm
Broche : 32 KW



Z 1540
4 000 x 1 700 mm
Broche : 32 KW



Z 2030
3 000 x 2 200 mm
Broche : 32 KW



Z 2040
4 000 x 2 200 mm
Broche : 32 KW



Z 2050
5 000 x 2 200 mm
Broche : 32 KW



Z 1015



Plage de Rectification	mm	1 500 x 1 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	2 000
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	1 500 x 1 000
Surface de table rectifiée	mm	1 550 x 1 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	3 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	22
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 250
Encombrement au sol (approx.) LxlxH	mm	6 950 x 3 820 x 4 550
Poids de la machine	Kg	22 640



Z 1020



Plage de Rectification	mm	2 000 x 1 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	2 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	2 000 x 1 000
Surface de table rectifiée	mm	2 050 x 1 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	4 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	22
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 250
Encombrement au sol (approx.) LxlxH	mm	7 890 x 3 820 x 4 550
Poids de la machine	Kg	22 910



Z 1030



Plage de Rectification	mm	3 000 x 1 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	3 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	3 000 x 1 000
Surface de table rectifiée	mm	3 050 x 2 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	6 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	22
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 250
Encombrement au sol (approx.) LxlxH	mm	9 890 x 3 820 x 4 550
Poids de la machine	Kg	23 600



Z 1520



Plage de Rectification	mm	2 000 x 1 700
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 600
Course de l'axe longitudinal X	mm	2 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	2 000 x 1 500
Surface de table rectifiée	mm	2 050 x 1 500
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	4 500
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 900
Encombrement au sol (approx.) LxlxH	mm	8 560 x 4 560 x 4 670
Poids de la machine	Kg	35 930



Z 1530



Plage de Rectification	mm	3 000 x 1 700
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 600
Course de l'axe longitudinal X	mm	3 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	3 000 x 1 500
Surface de table rectifiée	mm	3 050 x 1 500
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	6 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 900
Encombrement au sol (approx.) LxlxH	mm	10 560 x 4 560 x 4 670
Poids de la machine	Kg	37 930



Z 1540



Plage de Rectification	mm	4 000 x 1 700
Course de l'axe Transversal Z	mm	1 600
Course de l'axe longitudinal X	mm	4 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	4 000 x 1 500
Surface de table rectifiée	mm	4 050 x 2 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	8 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	1 900
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	12 560 x 4 560 x 4 700
Poids de la machine	Kg	44 870



Z 2030



Plage de Rectification	mm	3 000 x 2 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	2 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	3 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	
Surface de table rectifiée	mm	3 050 x 2 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	10 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	2 400
Encombrement au sol (approx.) LxlxH	mm	10 560 x 5 060 x 4 700
Poids de la machine	Kg	43 000



Z 2040



Plage de Rectification	mm	4 000 x 2 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	2 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	4 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	
Surface de table rectifiée	mm	4 050 x 2 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	12 500
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	2 400
Encombrement au sol (approx.) LxIxH	mm	12 550 x 5 060 x 4 700
Poids de la machine	Kg	47 000



Z 2050



Plage de Rectification	mm	5 000 x 2 200
Course de l'axe Transversal Z	mm	2 100
Course de l'axe longitudinal X	mm	5 500
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1 050
Dimension du plateau magnétique	mm	
Surface de table rectifiée	mm	5 050 x 2 000
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	Kg	15 000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5 000 – 30 000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5 000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3 000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	KW	32
Vitesse variable de la broche	min ⁻¹	1 000 – 3 000
Passage entre les deux montants	mm	2 400
Encombrement au sol (approx.) LxlxH	mm	14 550 x 5 060 x 4 700
Poids de la machine	Kg	50 000