



ZR 300

Capacités		
Hauteur de pointes	mm	105
Diamètre de pièce maxi	mm	200
Distance entre-pointes	mm	300
Longueur de rectification	mm	300
Charge maximale sur le nez de broche	Kg	30
Poids maximal de la pièce entre-pointes	Kg	60
Axe X		
Avancé	m/min	0,001 – 1,5
Plus petite avance au diamètre	mm	0,0002
Axe Z		
Avancé	m/min	0,001 – 2
Plus petite avance	mm	0,0001
Pivotement de la table	degrés	+ 11° ± 6°

Poupée porte meule		
Puissance	KW	3,7
Dimensions de la meule	mm	300 x 50 x 76,2
Vitesse de coupe maximale	m/s	35
Option : dispositif de rectification intérieur		
Entraînement de la broche porte-meule	KW	1,5
Diamètre de la broche porte-meule	mm	80
Plage de vitesse de rotation entraînée par courroie	t/min	Bis max 28 000
Poupée porte pièce	m/min	
Cône intérieur	cône morse	MK4
Pivotement	degré	+ 90° - 30°
Puissance du moteur d'entraînement	KW	0,75
Contre-pointe	mm	
Levée de la broche	mm	25
Cône intérieur	cône morse	MK3
Dimensions	KW	8
Poids de la machine (approx.)	kg	4 300
Encombrement au sol (approx.)	mm	2 650 x 2 700 x 1 790